



Holz Reisecker

Säge- Hobel- KVH Werk



HR DÜBELHOLZ

- ein ökologisches Holzbauprodukt mit Zukunft

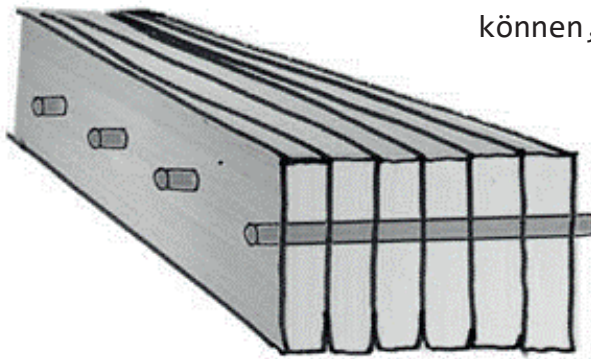
Holz Reisecker GmbH & Co. KG
Fraham 4
5273 Roßbach

Telefon: 07755/5330
E-Mail: info@holz-reisecker.at
www.holz-reisecker.at

WAS IST DÜBELHOLZ



Um eine voll ökologische Decke (Akustik) produzieren zu können, muss ein ebenso natürliches Verbindungsmittel eingesetzt werden:



DER BUCHENHOLZDÜBEL.

Der Einsatz des Buchenholzdübel in unserer Decke ist ebenso einfach wie genial.

Die speziell getrockneten Dübel entziehen Feuchtigkeit aus den umgebenen Lamellen und quellen auf.

Durch die Klemmwirkung ist ein stabiler Zusammenhalt garantiert.

„Holz garantiert eine hohe Wohn- und Lebensqualität.“



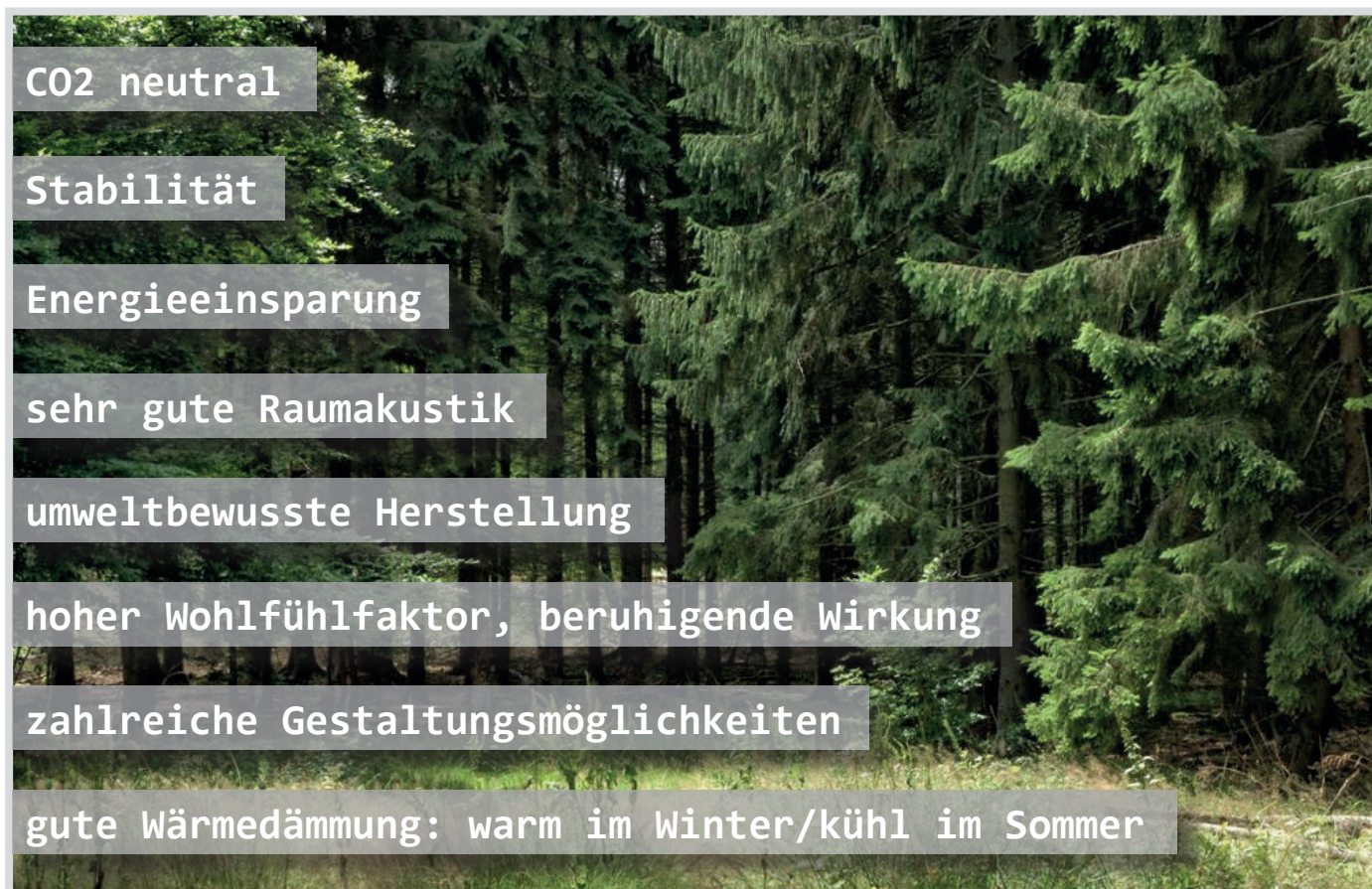


Unser Produkt weist viele Vorteile auf:

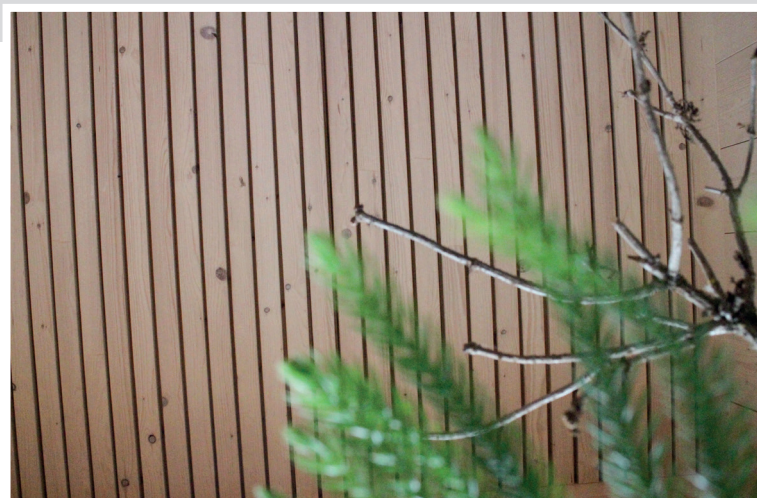
- Leichte Bearbeitbarkeit
(z. B. Deckendurchbrüche, Bohrungen)
- Gesamter Querschnitt voll ökologisch
- Geringer Energieaufwand in der Herstellung
- Voll rückbaubar & entsorgbar
(ausschließlich Holz)
- Verschiedene Querschnittprofile
(siehe nachfolgende Seiten), die auch die Raumakustik entscheidend beeinflussen können
- Kontrolliertes Quellen & Schwinden
(jede Lamelle schwindet für sich)
- Hohe statische Höhe
(bis 30 cm) möglich
- Flexible Produktion & Lieferzeiten
- Optisch sehr ansprechend
-> Massivholzcharakter
- Fertige Oberfläche/Montagefertig

DER ROHSTOFF HOLZ & SEINE HERKUNFT

Holz ist ein natürlicher, nachwachsender Rohstoff, welchen die Firma Holz Reisecker aus der Kobernaußerwaldregion bezieht.



Eine akustische **Dübelholzdecke** sieht optisch ansprechend aus und ist auch für den öffentlichen Bau wie Schule, Kindergarten, Büro, Gemeindezentrum bestens geeignet.

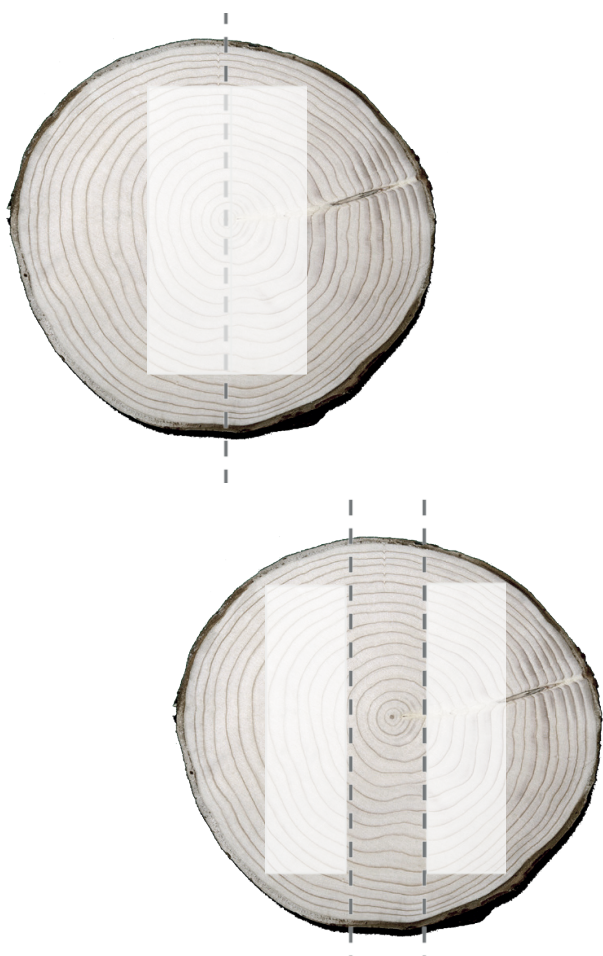


DÜBELHOLZPRODUKTION

Der **Produktionskreislauf** startet bei uns mit einem ausgewählten und **sauberen Rundholz**. Bei der Werksübernahme wird das Rundholz in die verschiedenen Qualitäten klassifiziert.

Für den Einsatz bei unseren Dübelholzelementen benötigen wir natürlich nur die beste Rohstoffqualität.

Bezogen wird ein Großteil des Holzes aus der **Kobernaüßerwaldregion**, die direkt vor unserer Haustüre liegt.



Als nächster Schritt erfolgt der **kerngetrennte** oder **kernfreie Einschnitt** in unserem hauseigenen Sägewerk.

Durch diesen Einschnitt (siehe Skizze) erzielt man eine besonders **hohe Qualität**, die wiederum eine entscheidende Rolle für die Weiterverarbeitung spielt.



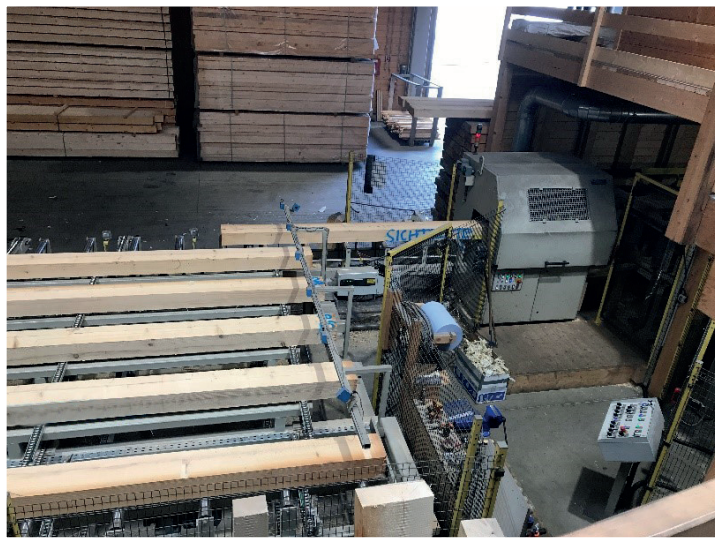
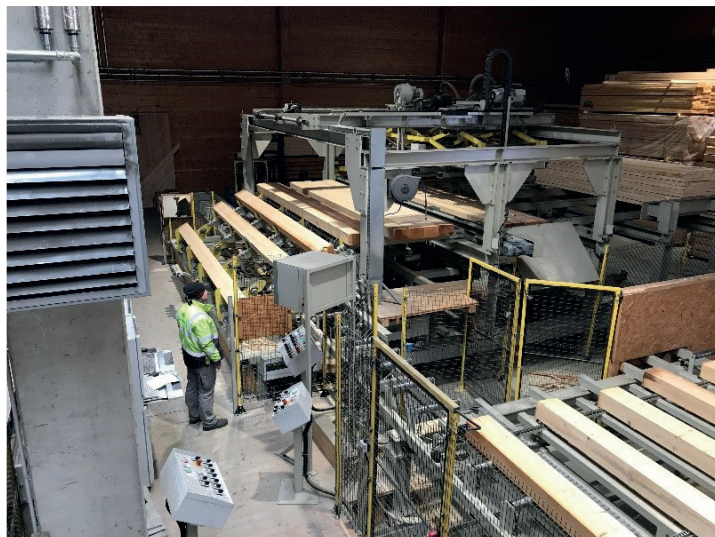
Nach dem Einschnitt ist die **Holztrocknung** ein entscheidender Schlüssel zum Erfolg. In unseren Trockenkammern werden die Lamellen auf eine **Holzfeuchtigkeit von 15 +/- 3%** getrocknet.



Durch die unterschiedlichen Qualitäten in der Oberflächenoptik müssen die Lamellen nach der Trocknung auf **SICHT** und **Nicht-SICHT** - Qualität nachsortiert werden.



Diese **Nachsortierung** wird visuell durch unsere qualitätsbewussten Mitarbeiter durchgeführt.



Die **Keilzinkung** stellt den nächsten wichtigen Schritt in der Herstellung von Dübelsolzelementen dar. Holzfehler wie Harzgallen, zu große Äste, Risse, Buchs, uvm. werden nun bei den 3-5 m langen Rohlamellen gekennzeichnet. Diese markierten Fehler erkennt die Kappsäge und schneidet sie weg. In weiterer Folge werden die Hölzer keilgezinkt und auf die gewünschte Länge gekappt. Besonders herauszuheben ist dabei die verschnittoptimierte Arbeitsweise, sprich es wird nur mit 5-10cm Übermaß für das fertige Deckenelement gearbeitet!

Natürlich ist unsere KVH®-Produktion nach EN 15497:2014 CE zertifiziert. Weiters verfügen wir für die nachhaltige Holzwirtschaft vom Baum bis zu unserer Dübelsolzdecke über ein PEFC-Zertifikat. Sämtliche Zertifikate können auf unserer Homepage www.holz-reisecker.at im Downloadbereich gefunden werden.



Nach Kundenauftrag werden die Lamellen dann entweder **vierseitig gehobelt** oder mit einem **speziellen Akustikprofil profiliert**.

Dabei spielt vor allem die **Maßhaltigkeit** eine große Rolle, da beim Verdübeln der einzelnen Lamellen ein ebenso maßgenaues Element entstehen soll.



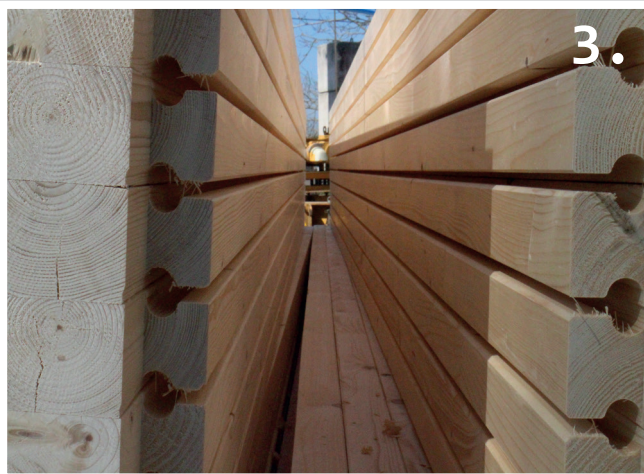
Je **10 Stück** der keilgezinkten Lamellen werden beim nächsten Arbeitsschritt aneinandergereiht.

In einer **speziellen Anlage** werden dann die Lamellen mit **Buchenholzdübeln verbunden**.

In der Regel werden 60mm starke Lamellen verwendet, die Höhe ist von 80-300mm variabel möglich!



MONTAGEFERTIGE DECKENELEMENTE



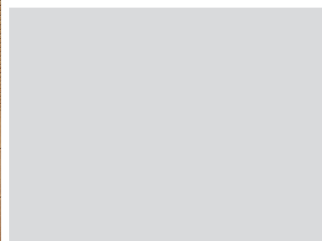
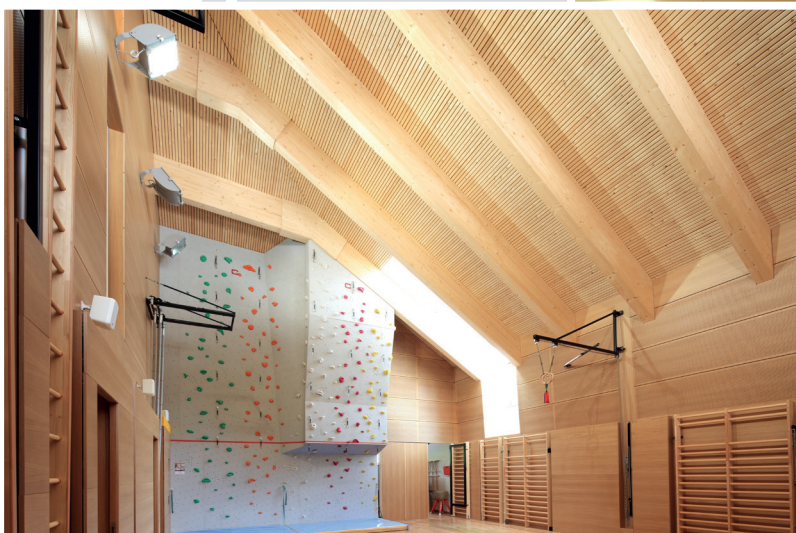
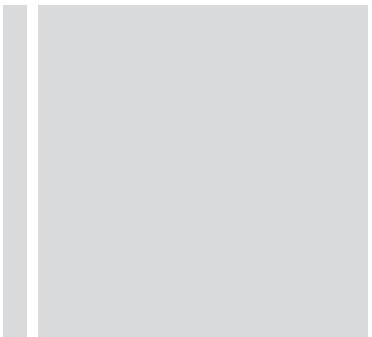
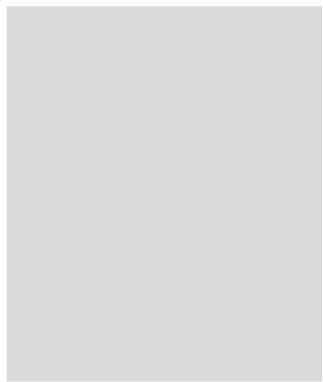
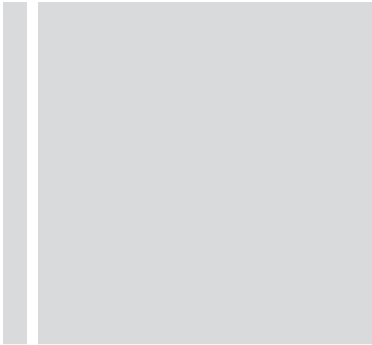
1. Akustikdübeldecke mit Ausfällung im Auflagerbereich
2. Akustikdecke verladebereit für Montage (Sichtseiten zusammengelegt)
3. Akustikdecke kurz vor der Montage
4. Akustikdecke mit verschiedenen Längen zusammengedübelt und Ausfällung für Zwischenwand

BEI DER MONTAGE



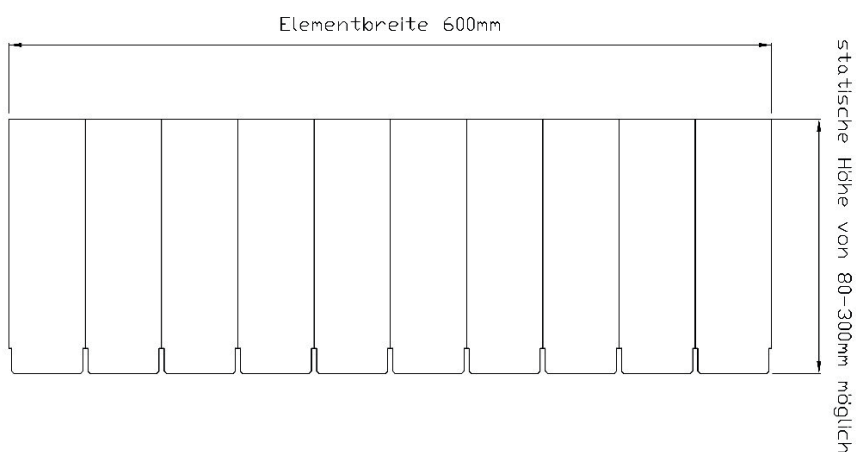
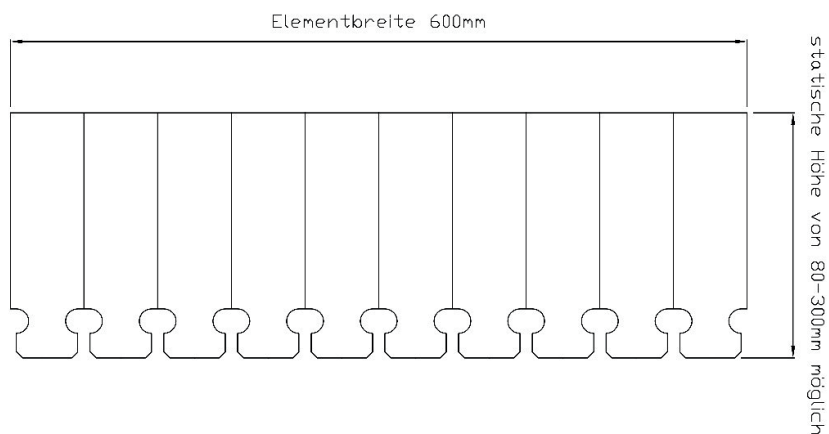
FERTIGE OBJEKTE





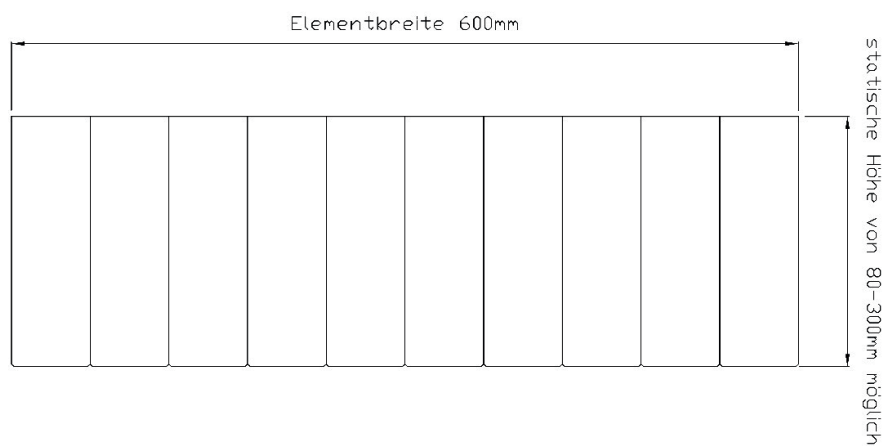
UNSERE PROFILE

1



2

3



1. Akustikprofil gehobelt (Sicht)
2. Akustikprofil U-Fuge
3. Normalprofil gefast gehobelt (Nicht Sicht und Sicht)



Holz Reisecker

Säge- Hobel- KVH Werk


- WER SIND WIR?

Bereits im Jahr 1900 wurde das Sägewerk Reisecker in Roßbach gegründet und wird nun in der 5. Generation von den Brüdern Ferdinand und Johannes Reisecker geführt. Heute besteht die Firma Holz Reisecker GmbH & Co. KG aus einem Sägewerk, einem Hobelwerk sowie einem KVH-Werk, in welchen inzwischen 30 Mitarbeiter beschäftigt werden. Sorgfältige Entscheidungen sowie korrekte Firmenführung haben das Unternehmen über die Jahrzehnte stetig wachsen lassen.

Überwiegend wird Fichten-, Tannen- und Lärchenbauholz verarbeitet, ein Teil davon im betriebseigenen KVH-Werk. Die Produktpalette reicht von frischem Bauholz, MH Massivholz, KVH nach Liste bis hin zu sämtlichen Holzbauprodukten, wie OSB-Platten, Dreischichtplatten, Brettschichtholz, Duo- und Triobalken.

Mit dieser Vielfalt verfügt die Firma Holz Reisecker über ein optimales Angebot für Zimmereien und Holzbau-Unternehmen.





Außerdem bietet das Unternehmen auch ein weitläufiges Hobelwarensortiment in Fichte und Lärche, sowie Fassaden und Sonderprofile in Tanne und Eiche an.

Durch die jährliche Fremdüberwachung der KVH Produktion als auch des MH Massivholzes durch die Holzforschung Austria (HFA) Wien ist der hohe Qualitätsstandard laufend gewährleistet.

In langjähriger Tradition und mit laufender Innovation wird der natürlichste Werkstoff der Natur - **das Holz** - verarbeitet. Zu den Stärken der Firma zählen vor allem die auftragsbezogene Fertigung sowie die Flexibilität in der Abwicklung und Lieferung.

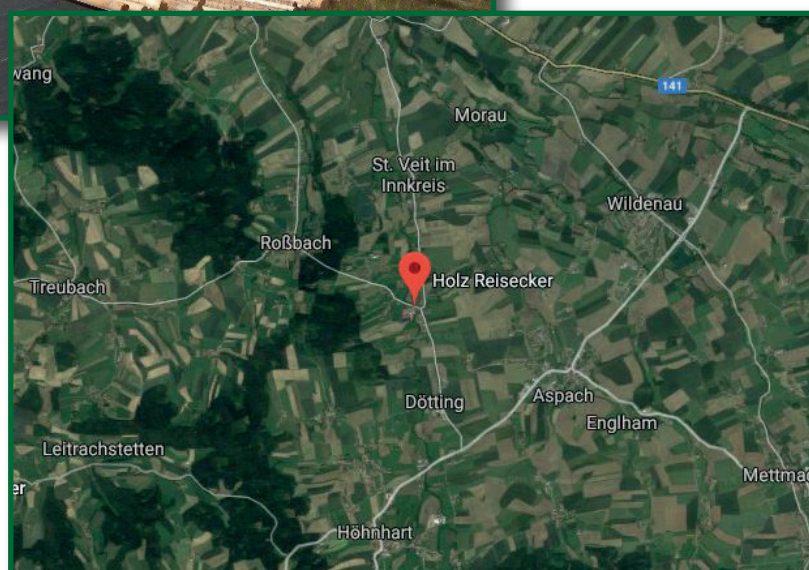
Ing. Ferdinand Reisecker ist für die Bereiche Rundholzeinkauf, -sortierung und Schnittholzproduktion zuständig.

Zmst. Ing. Johannes Reisecker MSc betreut die Bereiche Einkauf, Produktentwicklung sowie Holzbauprodukte.

Ing. Michael Wilflingseder ist als Produktionsleiter in unserem KVH-Werk tätig.

Ing. Tobias Hell leitet den Verkauf der Holzbauprodukte.

FINDEN SIE UNS JETZT AUF
www.holz-reisecker.at



Holz Reisecker
Säge- Hobel- KVH Werk

Telefon: 07755/5330 | E-Mail: info@holz-reisecker.at