

GENIAL LEBEN MIT HOLZ



Holz Reisecker
Säge- Hobel- KVH Werk

Die Firma Holz Reisecker GmbH & CoKG in Fraham bei Roßbach setzt sich aus einem Sägewerk, einem Hobelbetrieb und einem KVH-Werk zusammen.

Bereits im Jahr 1900 wurde das Sägewerk Reisecker gegründet und wird als Familienbetrieb in der 5. Generation von den Brüdern Ferdinand und Johannes Reisecker geführt.

Sorgfältige Entscheidungen und korrekte Firmenführung haben das Werk über Jahrzehnte wachsen lassen.

Ing. Ferdinand Reisecker ist für die Bereiche Rundholzeinkauf, Rundholzsortierung und die Schnittholzproduktion zuständig. Zimmermeister Ing. Johannes Reisecker ist für die Bereiche Verkauf, die Weiterverarbeitung und die Holzbauprodukte verantwortlich. Inzwischen sind 25 Mitarbeiter in der Firma Reisecker beschäftigt.



Die Brüder Ferdinand und Johannes Reisecker

Das Unternehmen verarbeitet vor allem Fichten-, Tannen- und Lärchenholz, von dem ein Teil im betriebseigenen KVH-Werk weiterverarbeitet wird.

Die Firma Reisecker bearbeitet mit langjähriger Tradition und laufender Innovation Produkte aus dem natürlichsten Werkstoff der Natur,

dem Holz und bietet die gesamte Produktionspalette für Zimmereien und Holzbau-Unternehmen. Die Produktpalette umfasst frisches-Bauholz, MH Massivholz, KVH nach Liste und weiters sämtliche Holzbauprodukte wie OSB-Platten, Dreischichtplatten, Leimholz, Duo und Triobalken. Außerdem bietet Holz Reisecker ein vielfältiges Hobelwarensortiment in Fichte und Lärche, sowie Fassaden und Sonderprofile in Tanne und Eiche.

Die jährliche Fremdüberwachung für die KVH Produktion als auch für das MH Massivholz erfolgt durch die Holzforschung Austria (HFA) in Wien und die Materialprüfanstalt (MPA) in Stuttgart.

Auftragsbezogene Fertigung sowie Flexibilität in der Abwicklung und Lieferung sind unsere Stärke!



Das Holz wird aus dem Kobernaußerwald und dem nahen Bayern bezogen - das ist die Garantie für einen milden Faseraufbau. Durch ständige Modernisierung der computergesteuerten Anlagen bieten wir gleichbleibend hohe Qualität für alle Produkte.



Bild oben: FIH Ried i.l.
Bild unten: Selgelclub Schwarz Indien



UNSERE PRODUKTE:

- KVH Konstruktionsvollholz nach ÖNORM EN 385
- MH Massivholz
- DUO- und TRIO-Balken
- Leimholz & 3 Schicht Platten
- Hobelware

IN UNSEREM SÄGE- UND HOBELWERK ERHALTEN SIE:

- Fasenschalungen
- Glattkantbretter
- Rhombusschalungen
- Fassadenprofile
- Schiffböden
- Terrassenböden
- Vordachschalungen
- Brandschutzschalungen
- Rindenmulch

LOHNSCHNITT:

- entrindet
- im einfach- oder Doppelschnitt produziert
- Werksvermessen
- besäumt und pakettiert



Die Anlieferung des Rundholzes



Transport durch Ferdinand Reisecker sen.

Anschließend geht es zur Kompakt-Keilzinkanlage FLP von der Fa. SMB:

- Schallhemmende Verkleidung
- Frässpindeln mit Hydrogegenlager
- Fräsvorschub mit Kugelrollspindel und Servoantrieb
- Vorschubaggregat frequenzgeregelt
- Klebstoffauftrag mit schwenkbarem Leimkammsystem
- 30 Tonnen Presskraft



Der nächste bedeutende Arbeitsgang wird im Hobelautomaten vollzogen :

- Weinig Maxiplan 30
- Querschnitte bis 200 x 300 mm
- Automatische Breiten- und Höheneinstellung
- 4-seitig fasen
- Starke Motoren
- Abziehvorrichtungen horizontal
- Vorschub frequenzgeregelt
- Durofer-Hohlkehlwalzen für extrem nasses und verschmutztes Holz
- Sicherheitsvollverkleidung



Bevor das Rundholz in unserer Keilzinkanlage weiterverarbeitet wird, durchläuft es den Multifunktionsgatter mit Breitenverstellung...

Nach der Endkontrolle kommt die Ware zur Verladung.



... weiter geht es in die Trocknung:

- Beschickung mit Stapler
- bis 14,5 m länge
- Regelung über Computer MB-4000-PC
- Grafische Darstellung mit Soll und Istwerten Ihrer Trocknung
- Automatische Frostschutzregelung





KVH Konstruktions-Vollholz ist an Qualität kaum zu überbieten. Durch unsere Flexibilität können wir Ihnen stets sehr schnelle Liefertermine garantieren!

QUALITÄTSMERKMALE KVH

Konstruktionsvollholz ist die High-Tech- Weiter- entwicklung von Bauholz. Für den modernen Holzrahmenbau ist KVH wegen seiner besseren Qualität und Dimensionsstabilität ein unverzichtbarer Werkstoff geworden. Es gibt KVH in zwei Arten: KVH- SI Konstruktionsvollholz sichtbar KVH-NSI Konstruktionsvollholz nicht sichtbar. Zur Sicherung einer möglichst hohen und gleichbleibenden Qualität wird die Produktion von Konstruktionsvollholz durch neutrale Prüfinstitute fremdüberwacht.

HOLZARTEN

Einheimische Holzarten gemäß DIN 1052 Fichte (FI) Tanne (TA) Kiefer (KI) Lärche (LAR) Erfüllung aller Anforderungen nach DIN 4074 für die Sortierklasse C 24.

Konstruktionsvollholz (KVH) ist Bauschnittholz aus zentraleuropäischem Nadelholz, in der Regel Fichte und Tanne, für Einsatzbereiche im modernen Holzbau. Definierte Nutzlasten, größere Spannweiten, der Wunsch nach filigranen Tragwerken, ästhetisch anspruchsvollen Oberflächen und schneller, standortnaher Verfügbarkeit sind dafür charakteristisch. Unsere Konstruktionsvollhölzer sind güteüberwacht mit klar definierten Eigenschaften, die den hohen Anforderungen der Bauherren, Planer und Ausführenden in jeder Hinsicht gerecht wird. Durch Keilzinkung ist eine Herstellung in fast jeder beliebigen Länge möglich.

Konstruktionsvollholz (KVH)® bie-

KVH bei der Hobellinie

UNSERE VORTEILE:

- Dimensionen von 6/6 cm bis 6/32 cm bzw. 16/16 cm bis 16/28 cm
- Längen bis 22,7 m möglich
- Fixmaß +/- 2mm möglich
- schnelle Lieferzeiten

EINSATZBEREICHE FÜR KVH

- Wände und Decken
- Dach mit Stützen/Stielen
- Gurte und Schwellen
- Deckenbalken und Sparren
- Sonstige konstruktive Zwecke z.B. Pergolen, Elementkonstruktionen, Messebauten etc.

tet für den modernen Holzbau große Vorteile - Holzfeuchte 15% HF (+/- 3% Holzfeuchte), damit Verzicht auf chemischen Holzschutz.

- Sortierung von Nadelholz nach der Tragfähigkeit (DIN 4074)
- Einschnitt erfolgt in Halb- oder Kreuzholz, um eine erhöhte Rißbildung, Krümmung und Verdrehung beim technischen Trocknen zu verringern.
- Keilzinkung nach ÖNORN EN 385; können Teilstücke in fast jeder beliebiger Länge durch die kraftschlüssige Verbindung hergestellt werden.
- Ständige Eigen- und Fremdüberwachung durch die Holzforschung Austria
- Produziert wird nach den Vorgaben der »Überwachungsgemeinschaft Konstruktionsvollholz« KVH®

KVH lt. Kommission



KVH Dielendecke mit 20 Meter Länge



Verladefertiges KVH





MH[®]-Massivholz ist die hundertprozentig biologische Alternative zu verleimten und chemisch behandelten Holzprodukten. Die natürliche Hochwertigkeit des Rohstoffes Holz spiegelt sich auch in der Herstellung von MH[®]-Massivholz wieder: Im Zuge der Verarbeitung wird besonders auf regionale Wertschöpfung und kurze Transportwege geachtet.

MH Plus für Sichtträme MH Produkte im Holzhaus-Bau



PLUS Kerngetrennt, technisch getrocknet, gehobelt und gefast, nicht keilgezinkt und nicht geleimt



FIX Kerngetrennt, technisch getrocknet, egalisiert und gefast, nicht keilgezinkt und nicht geleimt



NATUR Einschnitt soweit wie möglich mehrstielig, technisch getrocknet, sägerau nicht keilgezinkt und nicht geleimt

Mit diesen Begriffen können sich Säger, Architekten, Zimmerleute und Bauherren übergreifend verständigen. Jeder weiß wovon geredet wird.

MH überzeugt durch Trockenheit und hervorragende statische Merkmale. Natürliche Belassenheit (kein Chemikalieneinsatz) und kurze Transportwege sorgen für eine optimale Ökobilanz.



MH Plus für Sichtträme



MH Produkte im Holzhaus-Bau



Montagefertiger Bausatz in MH Plus



Rahmenbinder in MH Fix



MH Plus



Konstruktion in MH Fix



Landwirtschaftliches Objekt rein in MH Fix



Sägerauhe Fassade mit Vergrauungslasur

HOBELWARE

In unserem Säge- und Hobelwerk erhalten Sie:

- Fasenschalungen
- Glattkantbretter
- Rhombusschalungen
- Fassadenprofile
- Terrassenböden
- Vordachschalungen
- Brandschutzschalungen

Alle gängigen Dimensionen und Längen auf Lager - daher sehr schnell lieferbar! Verpackt und foliert!



Firmengebäude in Holzriegelbauweise mit Lärchenschalung



Wohnhaus mit sägerauher Fassade und Farbbehandlung



Gartenhaus mit Lärchenfassade



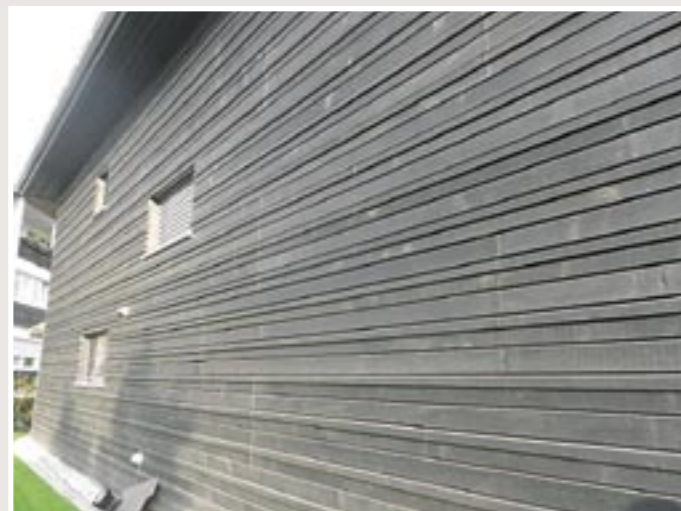
Fassade in Eiche



Holzhaus mit Lärchenfassade



Holzhalle für Gewerbebauten in Kombination mit sägerauer Fassade.



Sägerauhe Fassade mit verschiedenen Breiten und Stärken inkl. Farbbehandlung



Landwirtschaftliches Objekt mit Lärchenschalung



Lärchenfassade mit verschiedenen Breiten

VORTEILE VON HOLZ:

- In einem Kubikmeter **MH® - Massivholz** Produkten ist im Durchschnitt eine Tonne CO₂ gespeichert
- Holz sorgt für ein positives Raumklima , es speichert Wärme und Luftfeuchtigkeit und gibt es bei Bedarf wieder ab
- Holz ist atmungsaktiv und es verfügt über eine sehr gute Dämmwirkung
- Holz verbindet mit der Natur und hat eine behaglich warme Oberfläche
- Für die Produktion von Holzbaustoffen hat man einen sehr geringen Energieaufwand



Massivholzhaus in MH Plus



MH Fix für ein Wohnhaus im Kranebitter Stil

MH® Massivholz
in der Optik von Altholz
jedoch C24 sortiert.

In gehackter und gebeizter
Oberfläche!



Masivholzhaus in MH Plus



Masivholzhaus in MH Plus



MH Fix gehackt und gebeizt



MH Fix gehackt und gebeizt



Masivholzhaus in MH Plus



Massivholzwand



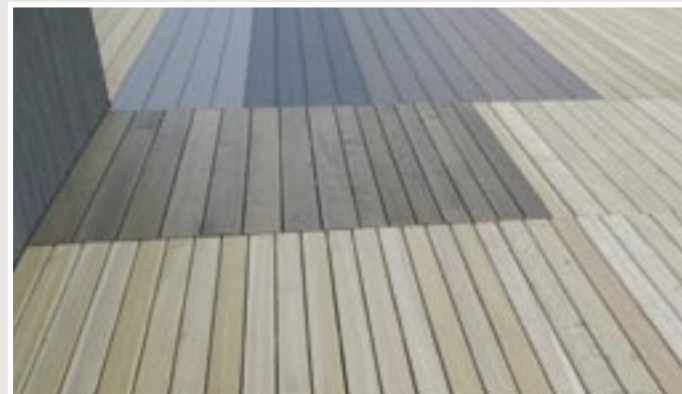
MH Fix gehackt und gebeizt



MH Fix gehackt und gebeizt



Lärchenholz für Brückenbau



TERRASSENBÖDEN

Das ideale Holz für den Bau von Terrassenböden ist natürlich das Lärchenholz. Es ist nicht nur dank seiner vielseitigen Eigenschaften sehr begehrt, im wesentlichen ist es auch ein optischer Blickfang und gibt Ihrer Wohnfläche eine natürliche Wärme.



Dielendecke



Dielendecke



Mondphasenholz in MH Plus



Brettstapeldecke mit Akustikhobelung



Pergola in Lärche



Konstruktion in MH Fix



KVH für den Elementbau

DUO- UND TRIO-BALKEN:

EIN BAUSTOFF FÜR DEN MODERNEN HOLZBAU

DUO- und TRIO-Balken sind besonders geeignet für:

- Alle Anwendungen mit hohen Anforderungen an die Formstabilität der Bauteile, insbesondere für die Erstellung luftdichter Gebäudehüllen (z.B. im Holzrahmenbau, skelettbau oder bei ausgebauten Dachstühlen),
- Sichtbare Bauteile, die hohen gestalterischen Ansprüchen genügen müssen
- Bauteile, bei denen auf einen vorbeugenden chemischen Holzschutz verzichtet werden soll. Durch die wenigen Klebefugen bleibt der Vollholz charakter erhalten.

DUO- und TRIO-Balken sind ebenso leicht zu bearbeiten, wie Vollholz.

GENIAL LEBEN MIT HOLZ



Holz-Reisecker GmbH & Co. KG
Säge- Hobel- & KVH Werk
Geschäftsführer Johannes und Ferdinand Reisecker
5273 Rossbach · Fraham 4
Tel.: 07755/5330 · Fax: 07755/5330-4
E-Mail: info@holz-reisecker.at
Internet: www.holz-reisecker.at

